

TUSEN

广州图森机械设备有限公司

抽气热封机TS100-CQ

- 高效连续作业
- 全程PLC控制
- 全数字精准PID温度控制
- 人机界面HMI易于操作



抽气热封机TS100-CQ

设备特点

- 适合PE和PP塑胶袋，复合袋，铝箔袋
- 全程PLC控制抽气，高效带式热封模块
- 全数字精准PID温度控制
- 可靠、低成本维护、直接驱动的减速装置
- 自动关闭的冷却模式
- 薄型进给装置确保袋子的正确传送
- 人机界面HMI易于操作

www.tusen.cn

TUSEN

广州图森机械设备有限公司

抽气热封机 TS100-CQ

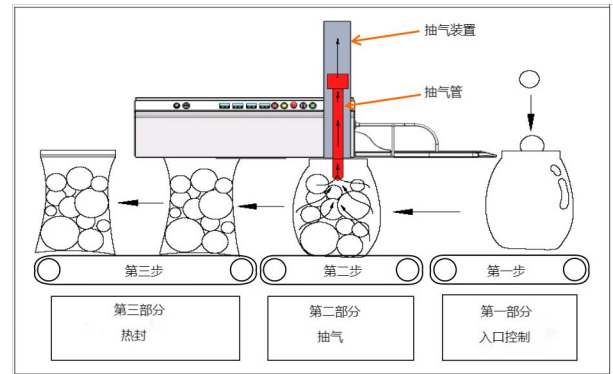
工作流程

抽气热封机安装在三级输送机上方，抽气和热封全程由PLC控制，分三步完成。

第一步 输送机将袋子带到封口机进料口的正前方。在那里，传感器将感应到袋子并将被送到抽气区。当有一个袋子被抽气时，下一个袋子将被固定在进料位置。

第二步 袋子进入抽气过程，该过程是把袋子中空气抽走。

第三步 输送机和封口机将持续运行，当袋子从抽气区移到到密封区时，袋子将被加热密封。



应用优点

- 无气囊效应，码垛时堆叠更稳定
- 容器内的袋子不会产生气球效应，更易于关闭容器。
- 减少积聚的空气压力对袋子密封的附加应力，防止堆叠底部的袋子破裂。
- 帮助清除产品中的滞留空气，或产品和密封线之间的自由空气，以帮助延长产品寿命。

TS100-CQ技术参数

- 电源电压：AC220V/50Hz，2相3线制
- 总功耗：5000W（最大）
- 支架（立柱）材质：不锈钢
- 机头材质：SS430 底座材质：SUS304
- 被封口袋子材质：PE和PP袋，复合袋，铝箔袋
- 抽气封口速度：最高可达360包/小时（袋宽450mm）
- 封口宽度：8-12mm
- 封口样式：网状，线状 等等
- 温度控制范围：0-230℃ / ±2℃制
- 封口高度调节范围：830mm-1330mm
- 物理防护配备：急停，导向槽，掀盖自动断电
- IP等级：IP54
- 整机总量：300KG
- 外形尺寸：宽1017MM*高1362MM *深900MM

广州图森机械设备有限公司
广州市天河区大灵山路18号裕景工业园第六幢
东侧1-2层
电话：020-82034215 82034216
E-mail：gztusen@163.com

DISTRIBUTED BY